



毎時18万部の印刷を実現する高速マシン、カラートップ® 7100CDH。

印刷ユニットの各カッブル（版胴+ブランケット胴）や折り装置にエコドライブモーター（EDM）を装備し、省エネ化を実現しました。また、各種自動化機器や、各種周辺装置の充実により、工場の規模や目的に応じて最適な機能を持った輪転機を構築することができます。



高速化という市場ニーズに応え、定評ある7000CDを性能アップしたH型。品質面のパフォーマンスに磨きをかけ、さらなる生産性の向上を図ります。

高精度で、高効率の同期位置制御システムにより、低速から高速（最高印刷速度18万部/時）に至るまで、安定した高見当精度の、優れた紙面品質を誇り、省エネ、生産性および作業環境の向上等、時代の要求にマッチした数々の優位性を発揮します。

■ 高紙面品質

スーパーレジスターデバイス®（SRD）と自動見当補正システム、7μmの分解能を有するスパードライブシステムにより、卓越したカラー見当精度を実現しました。各部のドラッグローラーも単独駆動されており、引率の微細な調整も可能で、最適なテンションコントロールができます。

■ 省エネルギー機

主電動機には超強力パーマメントマグネットを使用した高効率のエコドライブモーター（EDM）を採用、ギヤー、クラッチ、ベアリングの大幅削減による伝動効率のアップおよび回生制動等により、電力消費量を節減します。

■ 損紙削減

刷版交換時には、紙は送らずに、ユニットごとに単独で作業できますので損紙の低減が図れます。

■ メンテナンス

駆動系メカ部品の削減により、保守時間および費用が軽減します。

■ 自由なユニット配列

主軸連結が不要なため、建物に合わせた配列が自由にでき、増設工事の場合も工期短縮が図れます。

■ 作業性の向上

ユニットの連結選択は、押ボタン操作でできます。版の着脱およびブランケットの交換は、ユニットごとに単独で、かつ複数の個所で同時に作業できますので、準備作業の短縮が図れます。過負荷安全対策として、予め設定された以上のトルクがかかった場合にはモーターが直ちに停止し、原因を取り除いた後、ボタン操作で簡単に復帰できます。従来機のオーバーロードクラッチの復帰や安全ピンの交換などは不要です。また、モーターの過負荷トルクの設定は変更できます。

■ 作業環境の向上

ギヤーの削減、モーターの小型化、モーターの発熱量減少に伴う冷却ファンの小型化により、低騒音化を実現しました。

■ 主な仕様

最高印刷速度	18万部/時
使用巻取紙寸法	紙幅 1626mm (A巻)、1219.5mm (C巻)、813mm (D巻) 最大径 1270mm
坪量	40~60g/m ²
カットオフ	546mm
印刷円周長	1092mm
版胴ロックアップ	ピンレジスター方式で工具不要
ブランケット装着装置	両端巻込み方式
インキング装置	デジタルインキポンプ (DIP) 方式/インキ壺方式
ダンピング装置	スプレーダンピング方式
駆動	シャフトレス駆動

※本カタログに記載されている内容および仕様数値は、改良により予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

※本カタログに記載されている内容には一部オプションが含まれています。

※「株式会社東京機械製作所」、「TKS」、「カラートップ」、「COLOR TOP」は株式会社東京機械製作所の登録商標です。

※本書の全部または一部を無断で複写・複製することは、著作権法上の例外を除き、禁じられています。